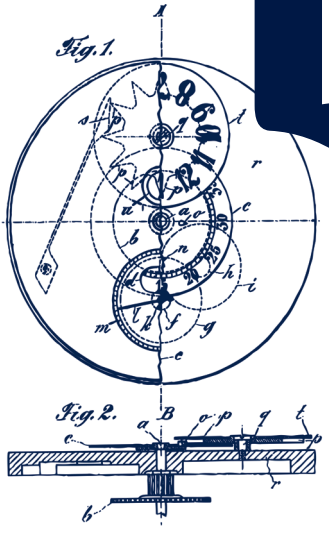
SCAFOGRAF 200
MCMLIX

Bronze Edition

EBERHARD & CO

Manufacture Suisse d'Horlogerie depuis 1887

MODE D'EMPLOI



1887

La Manufacture d'Horlogerie Eberhard & Co., fondée en 1887 par Georges-Lucien Eberhard à La Chaux-de-Fonds, s'est immédiatement spécialisée dans la production de chronographes. Pour cette raison, elle s'est forgé une place de grande importance dans le monde de l'horlogerie de haute qualité. Sa production de montres élégantes et sportives a également contribué à accroître le prestige de la marque Eberhard & Co.

Cela a été rendu possible grâce à l'engagement constant des techniciens et au savoir-faire des concepteurs, qui ont maintenu les produits à la pointe des technologies modernes les plus sophistiquées, ainsi qu'au soin artisanal apporté aux finitions, dans le respect de la plus haute tradition suisse d'horlogerie de précision.

Plus de 130 ans se sont écoulés et, aujourd'hui plus que jamais, Eberhard & Co. est un symbole prestigieux qui a contribué à préserver toutes les valeurs ayant rendu unique l'horlogerie suisse.

Aujourd'hui, au sein du siège historique situé au 73, Avenue Léopold-Robert, se trouve le Musée Eberhard & Co., visitable sur rendez-vous.

SCAFOGRAF 200
MCMLIX
Bronze Edition

« Scafograf 200 MCMLIX Bronze Edition » est une édition spéciale de la collection Scafograf, une montre de plongée professionnelle inspirée du premier modèle de 1959 et réinterprétée dans une version contemporaine avec un boîtier compact de 39 mm et un cadran à fort impact visuel, caractérisé par une forte personnalité et d'intéressants contrastes chromatiques. Le modèle se distingue par l'utilisation du bronze, employé pour la lunette et la couronne de remontoir, ce qui renforce son identité esthétique tout en lui conférant une évolution naturelle au fil du temps.

Le cadran noir, avec une échelle des minutes gravée au laser, reprend des éléments inspirés du premier Scafograf et est complété par des index et des aiguilles aux contours polis dans des tonalités bronze. Conçue pour les plongées profondes et dotée d'une valve de libération automatique de l'hélium, la montre associe des performances techniques de plongeuse professionnelle à une recherche esthétique soignée, avec une grande attention portée aux détails. La continuité historique de la collection, qui traverse deux siècles, est soulignée par la gravure de l'« étoile de mer » sur le fond de boîte, emblème distinctif du Scafograf.

Nous garantissons que votre Eberhard & Co. est exempt de tout défaut de matériau ou de fabrication pendant une période de 24 mois, dans les limites d'une utilisation correcte et normale.

La garantie exclut :

- les dommages, même indirects, dus à des chocs ou des chutes, ou à une utilisation incorrecte de la montre
- le bracelet, le verre et toutes les pièces soumises à l'usure normale liée à l'utilisation de la montre
- les montres dont la référence ou le numéro de série a été effacé ou modifié, ou dépourvues de la Shield Card dûment activée
- les interventions sur les montres et les bracelets effectuées par un personnel non agréé, ou toute modification de la montre par rapport à sa configuration d'origine
- les dommages causés par l'absence de contrôle de l'étanchéité
- les éventuels frais d'expédition postale et d'assurance.

Pour toute intervention technique sur les modèles Eberhard & Co., veuillez vous adresser à l'un de nos centres de service après-vente ou à un revendeur agréé, en joignant la Shield Card dûment remplie et munie de son code PIN d'activation.

La période recommandée pour le contrôle et la révision du mécanisme est en moyenne tous les 3 ans, en fonction des conditions d'utilisation.

Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le site **eberhard1887.com**



A Aiguille des heures
B Aiguille des minutes
C Aiguille des secondes
D Couronne de remontage
E Valve à hélium
F Lunette tournante
G Index du 0

CARACTÉRISTIQUES

Le modèle SCAFOGRAF 200 MCMLIX Bronze Edition est une montre mécanique à remontage automatique avec un boîtier en acier de 39 mm de diamètre, équipé d'une valve d'échappement automatique de l'hélium, d'une lunette tournante unidirectionnelle en bronze avec insert en céramique et échelle sexagésimale. La couronne en bronze est vissée, le verre saphir bombé est traité antireflet, le fond de boîte est vissé et personnalisé avec la gravure d'une étoile de mer. Les aiguilles, ainsi que les index sur le cadran et sur la lunette, bénéficient d'une haute luminescence afin de faciliter la visibilité de nuit et lors des plongées.

L'étanchéité est garantie jusqu'à une profondeur de 200 m.

LE BRONZE ET L'EMPREINTE DU TEMPS

La lunette et la couronne sont réalisées en bronze, un alliage métallique apprécié pour sa grande résistance à la corrosion, en particulier en milieu marin. Au contact de l'air et de l'humidité, le matériau s'oxyde progressivement en formant une patine protectrice qui, en plus de préserver sa structure, lui confère une esthétique évolutive et distinctive au fil du temps. Les variations chromatiques pouvant apparaître constituent un processus naturel du bronze et témoignent de son authenticité.



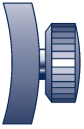
VALVE À HÉLIUM (AUTOMATIQUE)

La valve de sécurité à hélium Ⓔ est reconnue comme un élément distinctif des montres de plongée professionnelles. Elle est utile dans les cas où la montre est utilisée pour des travaux en grande profondeur et de longue durée, comme dans les cloches de plongée, un environnement dans lequel l'on respire un mélange d'hélium et d'oxygène. Comme l'hélium possède une structure atomique si petite qu'il peut s'infiltrer à l'intérieur du boîtier, s'il n'existait pas une valve capable d'évacuer le gaz hélium accumulé à haute pression à l'intérieur de la montre, lors de la remontée le verre pourrait être expulsé avec violence.

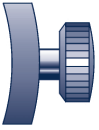
UTILISATION DE LA COURONNE



POSITION A - Couronne vissée, étanchéité garantie.



POSITION B - REMONTAGE DE LA MONTRE – Pour dévisser la couronne, tournez-la dans le sens inverse des aiguilles de la montre. Une fois la couronne dévissée, en la tournant dans le sens des aiguilles de la montre, vous transmettez le remontage manuel au mouvement. Si votre SCAFOGRAF 200 MCMLIX Bronze Edition n'a pas été porté au poignet depuis un certain temps, le mouvement automatique doit être remonté manuellement. Vous obtiendrez ainsi immédiatement une réserve de marche et une précision de fonctionnement optimale.



POSITION C - Tirez la couronne jusqu'au déclic. Dans cette position, vous procédez au réglage des heures et des minutes.

IMPORTANT

Pour refermer la couronne Ⓓ, l'appuyer légèrement contre le boîtier, en tournant dans le sens de la marche des aiguilles de la montre, jusqu'à vissage complet.
Avant la plongée, il est indispensable que la couronne Ⓓ, soit fermée (position **A**) afin de garantir l'étanchéité.

UTILISATION ET LECTURE DE LA LUNETTE TOURNANTE

Pour régler la lunette, il est nécessaire de la tourner dans le sens inverse des aiguilles de la montre en faisant coïncider l'index du zéro Ⓖ avec l'aiguille des minutes Ⓑ. De cette manière, il est possible de visualiser en continu le temps écoulé depuis le début de la plongée ou dans toute autre situation. Pour une meilleure lisibilité, l'index du zéro Ⓖ ainsi que les repères des 15 premières minutes de la minuterie indiqués sur la lunette en céramique sont luminescents.

INFLUENCE DES CHAMPS MAGNÉTIQUES

Il est recommandé de ne pas exposer longuement votre montre ni de la placer à proximité d'appareils électriques (par exemple : téléviseurs, téléphones portables, réfrigérateurs, fours à micro-ondes, radios-réveils, etc.) susceptibles d'émettre, même à courte distance, des champs magnétiques pouvant aimanter certains composants du mouvement mécanique et provoquer une altération de la précision de fonctionnement. En cas d'aimantation, le mouvement devra être soumis à une simple opération de démagnétisation.

ENTRETIEN DES MONTRES ÉTANCHES

Il est recommandé de vérifier la position de la couronne avant chaque immersion. Après une utilisation en eau de mer, rincez la montre à l'eau douce. N'utilisez pas la couronne lorsque la montre est mouillée. Il est recommandé de faire vérifier l'étanchéité ainsi que la nécessité de remplacer les joints par un centre de service technique qualifié chaque année et, en tout état de cause, avant toute utilisation intensive.

CONFORMITÉ À LA NORME ISO 6425 : 2018

- Test de visibilité pour montre de plongée – § 4.2.1 – § 4.2.2
- Test d'étanchéité en immersion – § 4.7
- Test de contrôle du magnétisme – § 4.3
- Test de choc avec pendule – § 4.6 – § 4.8
- Test de brouillard salin – § 4.5
- Test de température – § 4.4
- Vérification des propriétés de l'indicateur de plongée (lunette tournante) § 4.1.5
- Test de traction sur le bracelet – § 4.9



CELEBRATE YOUR TIME

EBERHARD1887.COM